



A 5 marce manuale elettronico (085)

Da Ross-Tech Wiki

Contenuto

- 1 procedure speciali
 - 1,1 frizione viaggio Adattamento del mittente
 - 1,2 Gear adattamento Attuatore
 - 1,3 adeguamento del punto di scorrimento

Procedure speciali

Prerequisiti:

- Livello olio corretta trasmissione.
- Nessun codici di guasto.
- Tensione di alimentazione di almeno 12V.
- Selettore a leva in modalità Tiptronic.

- Le seguenti impostazioni di base deve essere effettuata quando:
 - Ogni 30000 km / 19000 mi
 - Motore è stato rimosso / sostituito
 - La trasmissione è stato rimosso / sostituito
 - Modulo di controllo del motore è stato sostituito
 - Modulo di controllo di trasmissione è stata sostituita
 - Frizione è stato rimosso / regolare / sostituito
 - Selettore marce o attuatore è stato rimosso / regolare / sostituito
 - Selettore di leva è stato rimosso / regolare / sostituito

- Problemi comuni:
 - La connessione al modulo di controllo può essere interrotto dopo l'avvio del motore, a patto che si fa **NON** interruttore del accensione del modulo cntrol continuerà esattamente nella stessa posizione in cui ha interrotto la connessione. Passo indietro nel setting di base come al solito.

I seguenti 3 adattamenti devono essere eseguite di fila!

Frizione viaggio adattamento del mittente

[Selezionare]

[02 - Trasmissione]

[Blocchi di misura - 08]

Blocco 002 [vai!] Rimuovere il connettore dalla centralina idraulica. Controllare campo 2, specifica è **1,8 ... 2,0 V** . *Se la specifica non viene raggiunto, regolare la frizione viaggio . mittente (G162)* . Riattaccare connettore centralina idraulica [Fatto, Indietro] [Controller Chiudere, Go Back - 06] Ciclo di accensione ON / OFF. [Select] [02 - Trasmissione] [codici di errore - 08] [Cancella Codici - 05] [Fatto, Indietro]

Gear attuatore Adattamento

[Impostazione di base - 04]

Blocco 014 [! Vai] primo campo dovrebbe cambiare da **ATTENDERE** a **ADJUST** . . Allentare il dado attuatore del cambio e stringere con potenziale zero interruttore leva del cambio in **E** o **D** . e ritorno alla modalità Tiptronic primo campo dovrebbe spettacolo **ATTENDERE** ora, la trasmissione ha ora alcuni cambiamenti, è possibile monitorare in campo 2 (Range: 0 ... 28). primo campo dovrebbe cambiare da **WAIT** a **(-)** , tirare la leva selettore in **Minus** e tenerlo premuto per 5 secondi . campo 1 dovrebbe mostrare **ARRESTO** ora, mettere la leva selettore in posizione **di STOP** e attendere 5 secondi. primo campo dovrebbe mostrare **kickdown** ora, piano il pedale dell'acceleratore completamente (a calci in giù) e attendere 5 secondi. primo campo dovrebbe mostrare **N** ora, mettere la leva selettore in posizione **N** . primo campo dovrebbe mostrare **StartMot** ora, avviare il motore e lasciarlo al minimo 15 secondi. primo campo dovrebbe cambiare da **SEARCHNG** a **IGN.OFF** , mettere la leva selettore in posizione **di STOP** . interruttore di accensione e attendere 15 secondi .

*Nel caso ci sia un errore durante l'impostazione di base, i blocchi di valori di misura (MVB) mostrerà **RTFM!** seguita da un numero che descrive il motivo per cui non è riuscito.*

- 7 = Potenzimetro 2 per il riconoscimento Gear (G240)
 - Controllare switch e cablaggio / Connettori utilizzando blocchi di valori di misura (MVB) e Schema di cablaggio.
- 8 = Potenzimetro 1 per Gear riconoscimento (G239)
 - Controllare switch e cablaggio / Connettori utilizzando blocchi di valori di misura (MVB) e Schema di cablaggio.
- 9 = Interruttore luce di retromarcia (F4)
 - Controllare switch e cablaggio / Connettori utilizzando blocchi di valori di misura (MVB) e Schema di cablaggio.
- 10 = Valori Potenzimetro fluttuante durante la misurazione
 - Controllare i potenziometri corrispondenti in blocchi di valori di misura (MVB) 015-018
 - Controllare codici di errore (riparazione se necessario) e eseguire l'impostazione di base di nuovo
- 11 = Potenzimetro Valori
 - Controllare i potenziometri corrispondenti in blocchi di valori di misura (MVB) 015-018
 - Controllare codici di errore (riparazione se necessario) e eseguire l'impostazione di base di nuovo
- 12 = Attuatore Gear regolato male o misurati valori fuori specifica.
 - Potenzimetro, Valvole e Finger selettore a teste a sfera per il corretto montaggio e posti a sedere
 - Eseguire Impostazioni di base ancora una volta dopo aver regolato l'attuatore Gear

Creep adeguamento del punto

[Selezionare]

[02 - Trasmissione]

[Blocchi di misura - 08]

Blocco 025 **[! Go]** . Avviare il motore, innestare il freno a mano e premere il freno a pedale Mettere la leva selettore in posizione di **E** o **D** . È possibile determinare il numero di creep punti lasciati in campo 3. Si dovrebbe iniziare alle 5 e contare fino a 0. Rilasciare il pedale del freno per almeno 3 secondi, premere il pedale del freno di nuovo e tenerlo premuto per almeno 3 secondi. Ripetere l'ultimo passaggio fino a campo 3 mostra **0** . *Se il valore specificato in campo 3 non è raggiunto, controllare i codici di errore ed eseguire di nuovo l'impostazione di base.* **[Fatto, Indietro] [Controller Chiudere, Go Back - 06]**

Estratto da " [http://wiki.ross-tech.com/wiki/index.php/5-Speed_Electronic_Manual_Transmission_\(085\)](http://wiki.ross-tech.com/wiki/index.php/5-Speed_Electronic_Manual_Transmission_(085)) "

Categoria : Trasmissioni

Se non diversamente specificato, tutti i contenuti di questo sito è copyright © 2000-2010 da Ross-Tech LLC. Tutti i diritti riservati.

"VCD" è un marchio registrato di Ross-Tech, LLC.

Ross-Tech non è affiliato con il Gruppo Volkswagen in alcun modo.